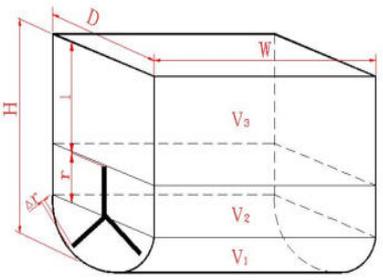




Produktebeschreibung GISI Verwertungsanlagen

Modell:	GG200s
Verarbeitungsleistung	500kg/Tag; 15000kg/Monat; 200Tonnen/Jahr
Gängige Anwendungen	Mittelgrosse Produktionsanlagen. Zentrale Anwendung für mehrere Zubringer.
Reduktionsrate	80–90%
Behandlungsdauer Sterilisation	24 Stunden
Abmasse (BxTxH)	3190x1550x1880mm
Maschinengewicht	2500kg
Abmasse Containerlift (BxTxH) ohne Sicherheitstür	1150x1080x1920mm
Abmasse Containerlift (BxTxH) mit Sicherheitstür	1150x1350x1920mm
Maximale Leistungsaufnahme	25kW
Stromverbrauch	3953-10885kWh/Monat
Installations Anforderung	Raumentlüftung Optional Wasseranschluss (bei sehr trockenen Waren)
Abwasseranschluss	Nein, Abwasser fällt nicht an
Gehäusematerial	Tank und Rahmen: Edelstahl 304 Außenverkleidung: Edelstahl 403
Ladedeckel	Manueller oberer Ladedeckel mit Öffnungserkennung
Entladungstüre	Manuelle vordere Tür mit Öffnungserkennung
Heizverfahren	Isolierte Heizölkammer
Maschinenmerkmale	 <p>Energiesparmodus: Um den Stromverbrauch zu senken, reduziert die Maschine die Tanktemperatur, sobald der Kompost die voreingestellte Feuchtigkeit erreicht hat.</p> <p>Hygienisierung: Entspricht den technischen Anforderungen der Europäischen Union (70°C für 60 Minuten) gemäss der Verordnung (EG) Nr. 1069/2009 für die Verarbeitung und Hygienisierung von Materialien der dritten Kategorie (tierische Nebenprodukte und daraus hergestellte Produkte, die nicht für den menschlichen Verzehr bestimmt sind); eliminiert potenziell schädliche Krankheitserreger und Krankheitsbakterien nach der Verordnung (EG) Nr. 142/2011</p> <p>Touch Screen: Mitsubishi Touchscreen zeigt Echtzeit-Feuchtigkeitsniveau, Tank- und Öltemperatur-Messwerte und einfache Bedienung und Kontrolle der Maschine.</p> <p>Manueller Modus: Erlaubt einfaches entladen des Kompostes</p> <p>Automatische Einfülltür: Notwendig im Zusammenhang mit dem Hebelift.</p> <p>Infrarot-Kamera dient der optischen Fernüberwachung der Anlage.</p>
Optionale Maschinenmerkmale	<p>Automatische Einfülltür: Notwendig im Zusammenhang mit dem Hebelift.</p> <p>Infrarot-Kamera dient der optischen Fernüberwachung der Anlage.</p>
Sicherheitsmerkmale	Mischflügel stoppen automatisch wenn die Tür offen ist Not-Aus-Schalter

<p>Volumenaufteilung Tank</p> 	<p>Gesamtvolumen($V_1+V_2+V_3$): Minimales Restvolumen(V_1): Arbeitsfüllvolumen(V_2): Reservevolumen(V_3): </p>
<p>Luftfilter, 2 Einheiten</p>	
<p>Abmasse (BxTxH)</p>	<p>2Stk. zu 510x800x1300mm</p>
<p>Stromverbrauch</p>	<p>Kein Anschluss notwendig, passive Entlüftung durch Anlage</p>
<p>Abluftbehandlung</p>	<p>Nanotechnologie mit Aktivkohle Pellets und Holzspäne</p>
<p>Installationsanforderung</p>	<p>Abluftentlüftung über Kamin nach aussen oder in die Kanalisation</p>
<p>Hebelift (optional)</p>	
<p>Abmasse (BxTxH)</p>	<p>1300x800x2211mm</p>
<p>Abmasse (BxTxH) (mit Sicherheitstür)</p>	<p>1300x1600x2211mm</p>
<p>Installationsanforderung</p>	<p>1PNE, 230V für die Hebefunktion</p>

Abmasse Aufstellung

