



Produktebeschreibung Oklin Verwertungsanlagen

Modell:	GG50s
Verarbeitungsleistung	125kg/Tag; 3750kg/Monat; 50Tonnen/Jahr
Gängige Anwendungen	Ab ca. 500 Essen pro Tag
Reduktionsrate	80–90%
Behandlungsdauer Sterilisation	24 Stunden
Abmasse (BxTxH)	2155x1060x1350mm
Maschinengewicht	700kg
Spannung	3PNE, 200-480V, 50/60Hz
Maximale Leistungsaufnahme	6kW
Stromverbrauch	987-2664kWh/Monat
Installations Anforderung	Raumentlüftung Optional Wasseranschluss (bei sehr trockenen Waren)
Gehäusematerial	Tank und Rahmen: Edelstahl 304 Außenverkleidung: Edelstahl 403
Ladedeckel	Manueller oberer Ladedeckel mit Öffnungserkennung
Entladungstüre	Manuelle vordere Tür mit Öffnungserkennung
Heizverfahren	Isolierte Heizölkammer
Maschinenmerkmale	<p>Energiesparmodus: Um den Stromverbrauch zu senken, reduziert die Maschine die Tanktemperatur, sobald der Kompost die voreingestellte Feuchtigkeit erreicht hat.</p> <p>Hygienisierung: Entspricht den technischen Anforderungen der Europäischen Union (70°C für 60 Minuten) gemäss der Verordnung (EG) Nr. 1069/2009 für die Verarbeitung und Hygienisierung von Materialien der dritten Kategorie (tierische Nebenprodukte und daraus hergestellte Produkte, die nicht für den menschlichen Verzehr bestimmt sind); eliminiert potenziell schädliche Krankheitserreger und Krankheitsbakterien nach der Verordnung (EG) Nr. 142/2011</p> <p>Touch Screen: Mitsubishi Touchscreen zeigt Echtzeit-Feuchtigkeitsniveau, Tank- und Öltemperatur-Messwerte und einfache Bedienung und Kontrolle der Maschine.</p> <p>Manueller Modus: Erlaubt einfaches entladen des Kompostes</p>
Sicherheitsmerkmale	Mischflügel stoppen automatisch wenn die Tür offen ist Not-Aus-Schalter
Deodorizer	
Abmasse (BxTxH)	510x800x1300mm
Stromverbrauch	Kein Anschluss notwendig, passive Entlüftung durch GG50
Abgasbehandlung	Nanotechnologie mit Aktivkohle Pellets und Holzspäne
Installationsanforderung	Abluftentlüftung nach aussen Freien oder in die Kanalisation