



Produktebeschreibung Oklin Verwertungsanlagen

Modell:	GG10s
Verarbeitungsleistung	25-30kg/Tag; 750kg/Monat; 10Tonnen/Jahr
Gängige Anwendungen	Ab 100 Essen pro Tag
Reduktionsrate	80–90%
Behandlungsdauer Sterilisation	24 Stunden
Abmasse (BxTxH)	1160x620x1030mm
Maschinengewicht	190kg
Spannung	1PNE, 110-240V, 50/60Hz
Maximale Leistungsaufnahme	2.1kW
Stromverbrauch	310–944kWh/Monat
Installations Anforderung	Raumentlüftung Optional Wasseranschluss (bei sehr trockenen Waren)
Gehäusematerial	Tank und Rahmen: Edelstahl 304 Außenverkleidung: Edelstahl 403
Ladedeckel	Manueller oberer Ladedeckel mit Öffnungserkennung
Entladungstüre	Manuelle vordere Tür mit Öffnungserkennung
Heizverfahren	Isolierte Heizölkammer
Maschinenmerkmale	Energiesparmodus: Um den Stromverbrauch zu senken, reduziert die Maschine die Tanktemperatur, sobald der Kompost die voreingestellte Feuchtigkeit erreicht hat. Hygienisierung: Entspricht den technischen Anforderungen der Europäischen Union (70°C für 60 Minuten) gemäss der Verordnung (EG) Nr. 1069/2009 für die Verarbeitung und Hygienisierung von Materialien der dritten Kategorie (tierische Nebenprodukte und daraus hergestellte Produkte, die nicht für den menschlichen Verzehr bestimmt sind); eliminiert potenziell schädliche Krankheitserreger und Krankheitsbakterien nach der Verordnung (EG) Nr. 142/2011 Omron E5CC Controller: Bietet Echtzeit-Tank- und Öltemperatur-Messwerte Manueller Modus: Erlaubt einfaches entladen des Kompostes
Sicherheitsmerkmale	Mischflügel stoppen automatisch wenn die Tür offen ist Not-Aus-Schalter
Deodorizer	
Abmasse (BxTxH)	410x580x980mm
Stromverbrauch	Kein Anschluss notwendig, passive Entlüftung durch GG10
Abgasbehandlung	Nanotechnologie mit Aktivkohle Pellets und Holzspäne
Installationsanforderung	Abluftentlüftung nach aussen Freien oder in die Kanalisation
	